

Taglierina ribobinatrice a doppia torretta con cambio automatico

Duplex turret slitter rewinder



› **Compattezza, versatilità, massima efficienza e velocità**

BBOX è la taglierina a doppia torretta con cambio automatico di ultima generazione Bimec. Evoluzione della TCA64E, è studiata per garantire massime performance e una drastica riduzione dei tempi di fermo macchina.

Dotata di sistemi completamente automatici e soluzioni tecniche di servoassistenza, BBOX facilita il lavoro dell'operatore e velocizza i settaggi della macchina, rendendo ancora più semplici le interazioni uomo-macchina.

Compatta, Flessibile, Ergonomica e User-Friendly: BBOX è la soluzione ideale per chi necessita di aumentare la produttività aziendale con un'integrazione innovativa ma al contempo versatile e di semplice utilizzo.

› **Compactness, Versatility, Maximum Efficiency and Speed**

BBOX is the latest generation duplex turret slitter rewinder.

Evolution of the TCA64E, it is designed to guarantee maximum performance and a drastic reduction in machine downtimes.

Equipped with fully automatic systems and technical servo-assistance solutions, BBOX makes the operator's work simpler and speeds up the machine setup, making human-machine interactions even easier.

Compact, Flexible, Ergonomic and User-Friendly: BBOX is the ideal solution for the companies that need to increase business productivity with an innovative machine, versatile and easy-to-use at the same time.



> Tavola di giuntura

Tavola di giuntura a richiesta. Possibilità di sottovuoto per una pratica e precisa giunta

> Splicing table

Splicing table as option. Vacuum system available for an easy and accurate splicing

> Pannello operatore

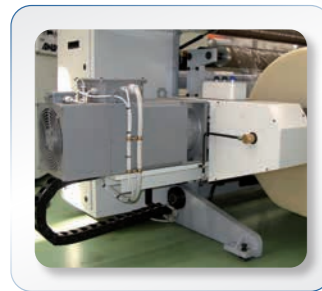
Controllo, set up e gestione operatività della macchina tramite pannello comandi user friendly diviso in:

- touch screen che gestisce set up dati lavoro, diagnostica, gestione allarmi e memorizzazione ricette
- comandi elettro meccanici: per una rapida gestione dell'operatività della macchina ad ogni ciclo di lavoro
- avvio del ciclo di lavoro continuo semplice e veloce tramite pulsante Push and Start

> Operator panel

User-friendly pivoted operator panel for the control, set-up and operation of the machine divided in two areas:

- touchscreen to manage working parameter set-up, diagnostic, alarms and recipe setting and storage
- electro-mechanical controls for a quick machine operation management on each working cycle
- push and start button to start a new working cycle easily and quickly without stops



> Controllo di tensione in svolgimento

Sistemi di frenatura mediante freno pneumatico o motore con controllo automatico della tensione di svolgimento a mezzo cilindro ballerino

> Unwind tension control

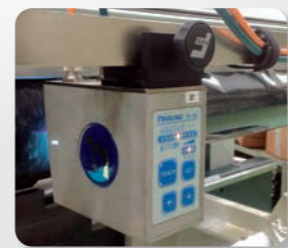
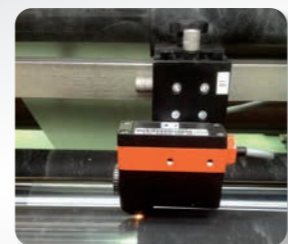
Pneumatic or motorized braking systems with unwind tension control through dancer roller

> Sistema guidanastro in movimento

Controllo allineamento del film in svolgimento mediante sistemi guidabordo automatici con molteplici sistemi di lettura del bordo, della linea o dell'immagine

> Unwinding web guiding system

Unwind roll automatic alignment by several web guiding systems supplied with sensor capable of detecting the printed line, edge or graphic patterns (i.e. barcode)



> Posizionamento automatico anime

Sistema automatico di posizionamento anime sugli alberi in avvolgimento

> Automatic core positioning

Automatic system for core positioning on rewind shafts



> Caricatore automatico di anime

Adatta per anime con diametri principali da 70, 76 e 152 mm (altri disponibili su richiesta) sia in cartone che in plastica. Il sistema per il cambio misura delle anime è regolabile in modo facile e veloce

> Automatic core loading

Suitable for 70, 76 and 152 mm main internal diameter cores (other available on request) both cardboard and plastics. The system for changing the size of the cores can be adjusted quickly and easily

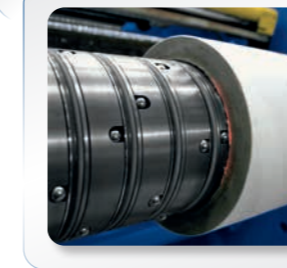
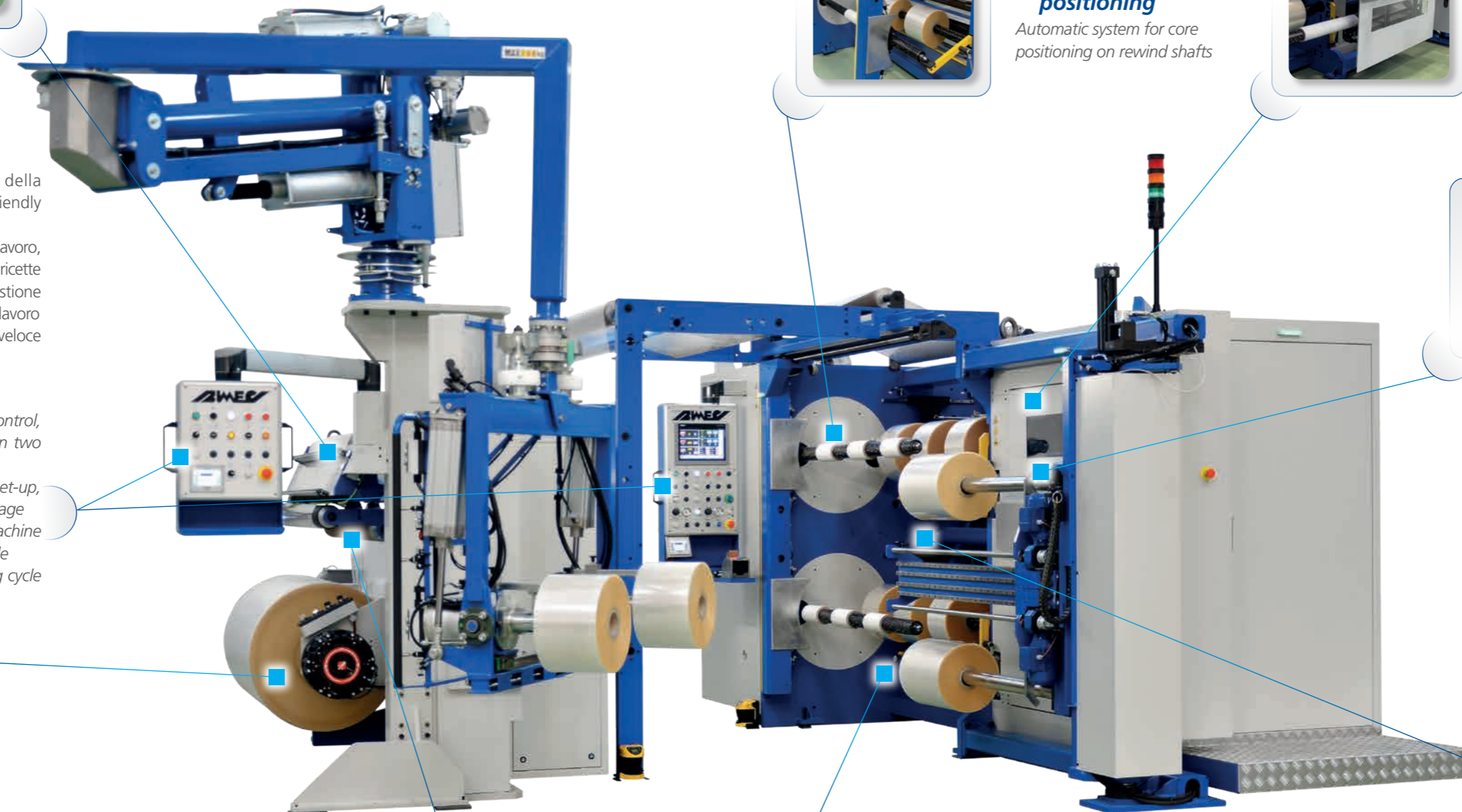


> Sistemi di scarico bobine automatizzati

- espulsore unico da alberi di avvolgimento
- espulsore indipendente da bracci scarica bobine
- sistema di manipolazione doppio a gravità zero con comandi di controllo integrati

> Automatic roll unloading systems

- single pusher from winding shafts
- independent pusher from unloading side stand arms
- double zero gravity manipulation system with integrated controls

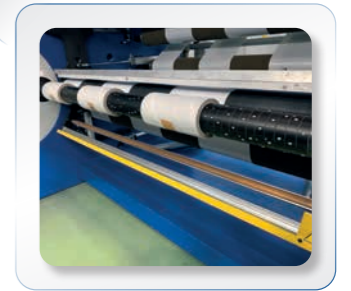


> Rewinding shafts

Differential air rewind shaft – with rings up to minimum 20 mm width – for an accurate and independent tension control for each reel in rewinding. Suitable for 70, 76 and 152 mm main internal diameter cores (other available on requests) both cardboard and plastics

> Alberi di avvolgimento

Alberi frizionati dotati di anelli con larghezza fino a minimo 20 mm per un corretto controllo della tensione di avvolgimento indipendente per ogni bobina. Adatti per anime con diametri principali da 70, 76 e 152 mm (altri disponibili su richiesta) sia in cartone che in plastica



> Barra saldante

Barra saldante per ogni albero di avvolgimento adatta per la saldatura del materiale sulle anime, sia in cartone che in plastica. Tempistiche di saldatura regolabili da pannello di controllo

> Sealing bar

Sealing bar for each winding shaft suitable for the material sealing on cores, both cardboard and plastic. Adjustable sealing times from the control panel

> Gruppi di taglio

Flessibilità nella configurazione del gruppo di taglio in base alla tipologia del materiale sfruttando la massima performance della macchina (tangenziale e abbracciato).

Diverse modalità di taglio a seconda del materiale: lamette di rasoio, coltelli meccanici, coltelli meccanici indipendenti, coltelli pneumatici.

Posizionamento di tipo manuale-assistito da puntatore laser automatico.

> Slitting Unit

Flexible slitting configuration in conformity with the kind of materials to be slit with the max machine performance (tangential and wrap).

Several slitting methods: razor blades, mechanical shear knives, independent mechanical knives, pneumatic knives.

Positioning systems: manual – through a laser pointer – semi-automatic and automatic.



DATI TECNICI / TECHNICAL DATA	BBOX	
Larghezze utili * Web widths	1350 - 1650 - 1850 mm	53" - 65" - 73"
Diametro max bobina madre Max. unwind roll	1000 mm (1200 mm)	40" (48")
Diametro max bobine finite Max. rewind roll	610 mm	24"
Larghezza minima di taglio Minimum slitting width	20 mm	0,79"
Velocità max. della macchina Max. machine speed	800 rpm	2624 fpm

* Altre larghezza su richiesta | Other widths on request